

Eric Schomberg

29

06/2018

Zerkleinerungs- und Separiertechnik

Hydraulische Alligatorschere

Typ ES 300/600-HD

sehr stabile und schwere Ausführung



Aufbau:

Eine leistungsgeregelte Axialkolbenverstellpumpe Fabrikat HAWE-Hydraulik in Stahlgussgehäuseausführung, wird von einem 4-poligen 30 kW starken Drehstromelektromotor angetrieben.

Dazugehörige Steuerventile ermöglichen leicht eine Verknüpfung, mit Zuführeinrichtungen, wie zb. Zuführ- und Abfuhrförderband.

Im Schaltschrank sind Siemenselemente verbaut.

**Schnittgeschwindigkeit ca. 10 Schnitte/min bei 100% Maulöffnung.
ca. 25 Schnitte/min bei 25% Maulöffnung.**

Auswechselbare gehärtete mehrfach nachschleifbare Messerklingen.

Schneidtakt frei wählbar.

Hydraulisch verstellbarer Niederhalter der immer mitläuft.

Einzelschnitt über Fußschalter sowie Automatikschnitt wählbar.

Die Schere besitzt einen Wahlschalter der es ermöglicht, auf „Automatik“ geschaltet, Dauerschnitte zu leisten, sowie auf „Einzelschnitt“ geschaltet, mittels Fußschalter, den Einzelschnitt nach Wunsch des Bedieners zu ermöglichen.

Ein verstellbarer Anschlag am Hydraulikzylinder ermöglicht, das Maul in seiner Öffnungsweite zu begrenzen, hierdurch werden mehr Schnitte/min. möglich, da die beiden Hydraulikzylinder nicht voll ausgefahren werden müssen und somit das geförderte Hydrauliköl für mehr Schnitte/min. zur Verfügung steht.

Hochdruck- und Rücklauffilter im Hydraulikölkreislauf sorgen für die beste Reinheit des Hydrauliköls.

Sämtliche Gelenkbolzen sind in Bronzelagern oder Gleitbuchsen gelagert und können mit der Fettpresse abgeschmiert werden.

Sämtliche Schmiernippel sind zum Schutz auf Beschädigungen versenkt angebracht.

Technische Daten:

Messerlänge	600	mm
Maulöffnung	290	mm
Scherkraft max. ca.	200	Tonnen
Scherkraft Mitte Messerklingen ca.	100	Tonnen
Schnittleistung min/max. ca.	10-25	Hübe/min.
Drehstromelektromotor	22	kW bei 1.450 U/min.
Axialkolbenverstellpumpe max.	135	Liter/min. max. 350 Bar
Ölfüllung ca.	550	Liter
Länge	3.000	mm
Breite	900	mm
Höhe	1.490	mm
Gewicht ca.	3.500	kg

Schnittkapazität/ungehärteter Stahl S235

Rundstahl	65	mm
Vierkantstahl	50	mm
Flachstahl	40 x 150	mm
	15 x 250	mm
	20 x 200	mm
Doppel -T- Träger	100 x 50	mm
U-Schienen	160 x 70	mm
Winkelstahl	160 x 160-15	mm

Herstellung und Vertrieb:

Eric Schomberg, Zerkleinerungs- und Separiertechnik,
Ober-Saulheimer-Str. 20c, 55286 Wörrstadt (Germany) Tel.: ++49 (0)6732-8744,
Fax.: ++ 49 (0)6732-61077, Mobil.: ++49 (0) 172-6222515
e-mail.: info@Eric-Schomberg.de
www.Eric-Schomberg.de