

# **Eric Schomberg**

## **Zerkleinerungs- und Separiertechnik**

### **Rotorschere Typ ES 60/120**

### **mit hydraulischem Stopfermechanismus**



#### **Für die Aufgabenstellung:**

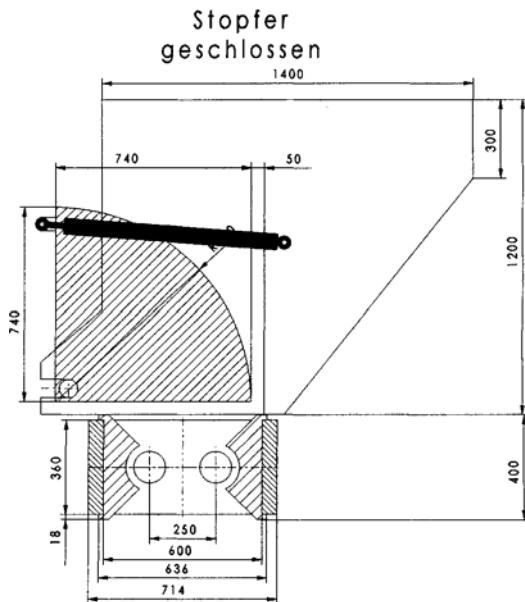
Zerkleinerung großvolumiger Gegenstände die vom Messerwerk nicht erfasst werden können, zu diesen zählen:

Bildschirmgehäuse, Kunststoffklumpen, Formteile, PKW-Reifen, Paletten, Kisten, Kanister, Fässer aus Kunststoff und Stahlblech bis 200 Ltr. Volumen und ähnliches, wurde dieser hydraulische Stopfermechanismus entwickelt.

Das Funktionsprinzip beruht darauf, dass eine Rotorschere deren Messerwerk großvolumige Teile nicht erfassen kann mit einem Einfülltrichter nachgerüstet wird, der einen hydraulischen Mechanismus enthält um diese Teile dem Messerwerk zuzuführen.

# Eric Schomberg, Zerkleinerungs- und Separiertechnik

Die Funktionen des hydraulischen Stopfermechanismus beinhalten mehrere Wahlmöglichkeiten, die je nach Beschaffenheit der zu zerkleinernden Materialien ausgewählt werden können.



Die Maschine besitzt eine Schneidwerksbreite von 600 mm und eine Schneidwerkslänge von 1.200 mm. Das Gewicht beträgt 3.700 kg. Die Maße des Einfülltrichters mit hydraulischem Stopfermechanismus sind den Zeichnungen zu entnehmen.

Die 2 Messerwellen werden durch jeweils einen Elektromotor mit 15 kW und 3 stufigem Planetengetriebe angetrieben und besitzen somit eine Gesamtantriebsleistung von 30 kW.

Das hydraulische Pumpenaggregat besitzt einen Elektromotor mit 5,5 kW Antriebsleistung.

Da die Maschine nur mit ca. 16 U/min arbeitet, ist der Betrieb geräuscharm, ebenso ist der Staubanfall äußerst gering.

Das Arbeitsprinzip der Maschine beruht darauf, dass 2 gegenüber angeordnete Messerwellen ineinander laufen.

Die Messerscheiben sind einzeln austauschbar und können mehrfach nachgeschliffen werden.

Bei Überlastung des Schneidwerkes wird die Drehrichtung der Maschine automatisch umgeschaltet um eine Blockierung zu verhindern.

Nach einigen Sekunden wird automatisch wieder in die Arbeitsrichtung umgeschaltet.

Dadurch ist gewährleistet, dass die Rotorschere nicht blockieren kann.

Die automatische Drehrichtungsumkehr kann durch am Schaltschrank angebrachte Drucktaster auf Wunsch jederzeit von Hand betätigt werden, um z.B. die Rotorschere bei Materialumstellung zum Reinigen leer zu fahren.

Ein Zählwerk im Schaltschrank überwacht die Reversiervorgänge innerhalb einer Zeitspanne und schaltet die Maschine nach einer gewünschten Anzahl von Reversiervorgängen ab und schaltet auf „Störung“.

Somit ist sichergestellt, dass die Maschine bei einem Fremdkörper - z.B. massive Stahlteile im Schneidwerk - vor größeren Beschädigungen geschützt ist.

## Herstellung und Vertrieb:

**Eric Schomberg, Zerkleinerungs- und Separiertechnik,**  
**Ober Saulheimer Str. 20c, 55286 Wörrstadt ( Germany) Tel.: ++49 (0)6732-8744,**  
**Fax.: ++ 49 (0)6732-61077, Mobil.: ++49 (0) 172-622515**  
**E-mail.: info@Eric-Schomberg.de, www.Eric-Schomberg.de**